

BANDRO 200

Kompakte Verpackungslösung für Klebebandrollen

Kleberollen gehören zu den Produkten, die jeden Tag in großen Stückzahlen benötigt werden.

Um bei diesen Produkten Handhabung und Transport zu optimieren sowie Oberflächenschutz bis zur Kernhülse zu gewährleisten, hat Packautomatic eine halbautomatische Lösung entwickelt, die Verpackungsmaschine BANDRO 200.

Die Maschine ist darauf ausgelegt Rollen einzeln zu verpacken.

Zunächst werden die Kleberollen manuell auf den Aufnahmedorn aufgesteckt, wobei dieser auf den jeweiligen Innendurchmesser angepasst ist und so die Rollen sicher fixiert werden.

Nach dem Auflegen der Produkte auf die Aufnahmedorne, werden diese mittels einer 90° Drehung von der Beladestation in die Banderolierstation geschwenkt. Danach kann der nächste leere Aufnahmedorn beladen werden.

In der Banderolierstation durchläuft der Produktstapel einen Folienvorhang, der aus zwei Flachfolien gebildet wird. Die Bahnenenden sind miteinander verschweißt und Folienschwinger halten den Folienvorhang auf Spannung.

Danach wird der Folienvorhang zu einer Banderole verschweißt und zwischen den Schweißnähten mit einem Sägezahnmesser getrennt.

Im nächsten Arbeitsgang wird die die Folienbänderole eng und sauber um den Produktstapel geschrumpft.

Die Folienüberstände, oben und unten, legen sich akkurat um die Produktkanten, wodurch eine attraktive Schrumpfverpackung entsteht.

BANDRO 200

Compact packing solution for adhesive tape rolls

Adhesive tape rolls are among the products that are needed every day in large numbers.

In order to optimize their transport and handling as well as to ensure surface protection right down to the core, Packautomatic has developed a semi-automatic solution – the packing machine BANDRO 200.



The machine is designed to pack rolls individually.

First, the tape rolls are manually mounted onto the arbor, which is adjusted to the required interior diameter ensuring a secure fit for the rolls.

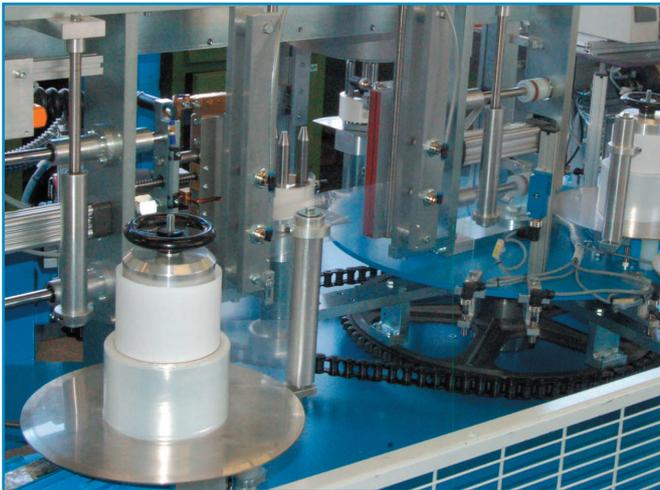
When the product has been mounted on the arbor, the loading unit pivots 90° to the tape roll station where the next empty arbor can be loaded.

In the tape roll station; the batch goes through a foil curtain comprising two flat foils where the ends are heat-sealed while foil oscillations maintain tension in the foil curtain.

The foil curtain is then heat-sealed to the tape roll and separated between the welding seams with the aid of a saw-toothed blade.

Nach der Etikettierung kann die verpackte Rolle entnommen werden.

Maschinen der Serie BANDRO sind in der Lage die unterschiedlichsten Rollenformate sowie ähnliche Produkte wie z.B. Schleifscheiben sauber und effizient zu verpacken.



The next stage in the process is where the foil tape roll is cleanly and tightly shrunk into the product batch.

The foil accurately overlaps the product edges above and below giving an attractive shrink-wrapping.

When the labeling is complete, the packed rolls can be removed.

Machines in the BANDRO series are not only able to pack the most widely varying roll forms efficiently and cleanly but products such as grinding disks as well.

